

10. DEZ. 2018

P1817155

DB Netz AG • Postfach 50 03 30 • 04303 Leipzig

Altun Gleis- und Tiefbau GmbH
z. Hd. Herrn Rech
Bergheimer Straße 121
D - 47228 Duisburg

DB Netz AG
Zentrale
I.NPF 121 (S)
Fachstelle Schienentechnik
Rackwitzer Straße 1-3
04347 Leipzig
www.dbnetze.com/Fahrweg
Elena Rudi
Telefon 0341 968 3475
Elena.rudi@deutschebahn.com
Zeichen I.NPF 121 (S) Ru

04.12.2018

Sehr geehrter Herr Rech,

in der Anlage erhalten Sie die Freigabe Oberbauschweißbetrieb.

Mit freundlichen Grüßen

Elena Rudi

Anlage:

- Freigabe

Freigabe Oberbauschweißbetrieb

Der Oberbauschweißbetrieb: **Altun Gleis- und Tiefbau GmbH**

Bergheimerstr. 121
47228 Duisburg

erhält hiermit die Freigabe für Oberbauschweißarbeiten in Gleisen und Weichen
der DB Netz AG für den **Geschwindigkeitsbereich > 160 km/h**

Nr.: 54 / 04.12.18 / 826.2050

für folgende Schweißverfahren:

<input checked="" type="checkbox"/> AS-SkV	Aluminothermische Verbindungsschweißung mit kurzer Vorwärmung
AS-LSV	Aluminothermische Laschenlochverbindungs-schweißung
AS-THR	Aluminothermische Auftragschweißung
E-V	Elektrische Verbindungsschweißung-Stabelektrode
E-A	Elektrische Auftragschweißung-Stabelektrode
MF-V	Metallfülldraht Verbindungsschweißung
MF-A	Metallfülldraht Auftragschweißung

für die Isolierstoßfertigung:

MT-Stoß **Isolierstahllaschenverbindung Bauart ET**

Gültig bis: **30.11.2019**

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: **Gerhard Rech, SFI (OS)**

Anlage: Aufstellung der Personale die als SAP u. Oberbauschweißer freigegeben sind.

Leipzig, den 04.12.2018



I.NPF 121(S), i.A. Hänel
Der Beauftragte für
Oberbauschweißtechnik
bei der DB Netz AG

Anlage zur Freigabe Oberbauschweißbetrieb

Nr.: 54 / 04.12.18 / 826.2050

Der Oberbauschweißbetrieb: **Altun Gleis- und Tiefbau GmbH**

• Vertreter der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson

Lfd. Nr.	Name, Vorname	BA Nr.	Qualifikation
-	-	-	-

• Weitere Schweißaufsichtspersonen

Lfd. Nr.	Name, Vorname	BA Nr.	Qualifikation
-	-	-	-

• Oberbauschweißer Betriebsgleis

Lfd. Nr.	Name, Vorname	BA Nr.	Berechtigungen / Schweißverfahren
1	Amor, Lies	18-615	AS-SkV, MT-Stoß
2	Conteanu, Nicolae-Nicusor	18-394	AS-SkV, AS-THR, MT-Stoß
3	Nwaogidi, Franklin	18-616	AS-SkV, MT-Stoß
4	Sertkaya, Fethi	18-396	AS-SkV, MT-Stoß
5	Vaduva, Remus	18-395	AS-SkV, AS-THR, MT-Stoß
6	van den Boom, Thomas Ralf	18-397	AS-SkV, AS-THR, MT-Stoß

Hinweis: Die Eignungsbescheinigung 109 / 24.11.2017 / 826.2050 und die 3. Änderung der Anlage vom 20.07.18 werden damit ungültig.